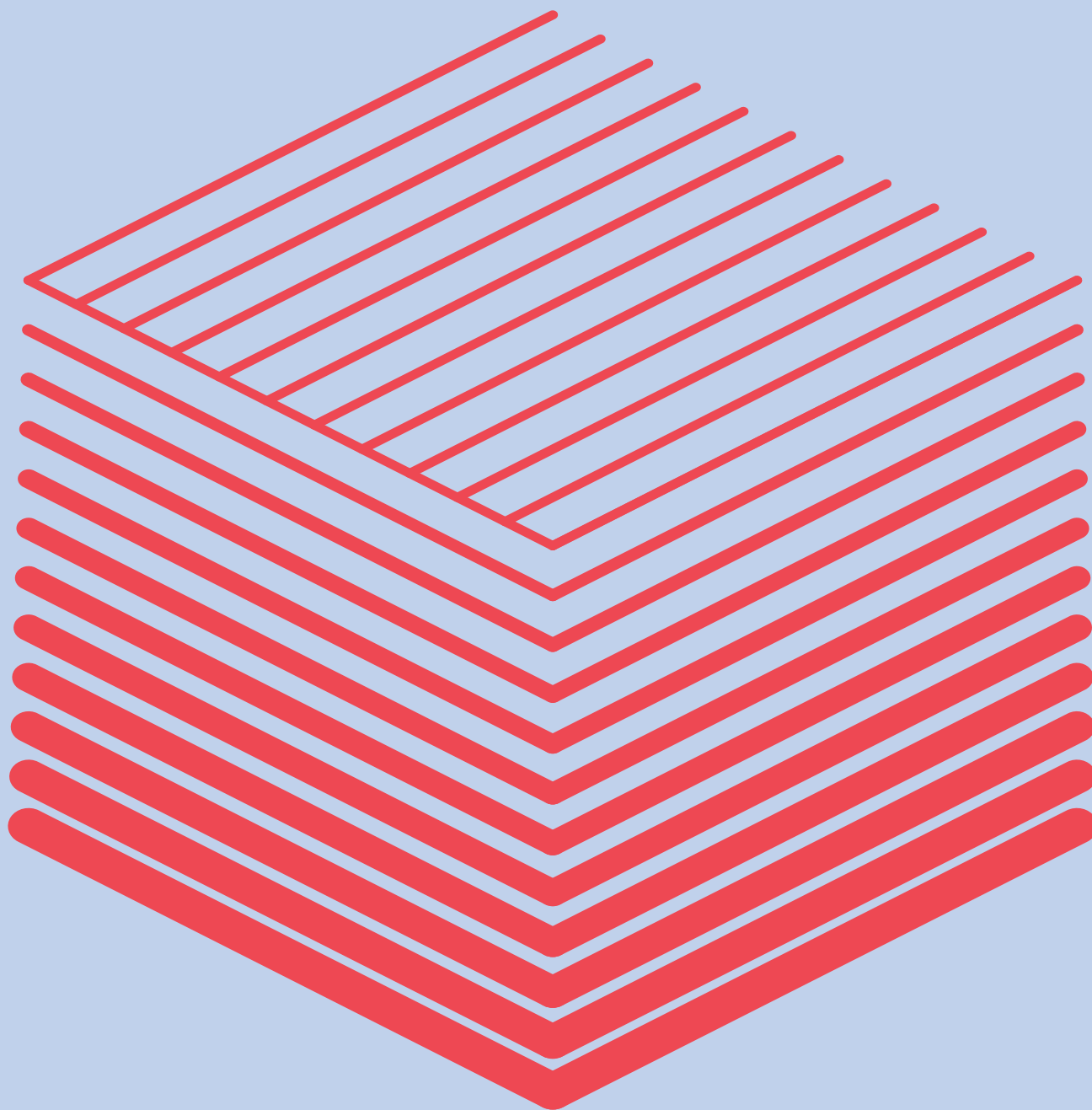




Pastas pigmentadas para productos de pintura



LOW 800

DISPERSIONES DE PIGMENTOS SERIE 800 BAJA

DISPERSIONES MEDIAS •

Resina Alquílica de aceite largo con bajo VOC, no inflamable (60°C<punto de inflamación<93°C).

COMPATIBILIDAD •

Alquílicos de aceite largo y medio, incluida la versión urethanizada, aceite de linaza y stand-oil, mezcla de aceites secantes o no secantes, uno o dos componentes en diferentes proporciones de mezcla.

APLICACIONES PRINCIPALES •

Formulaciones de productos de pintura para el sector de parquet, muebles, puertas y marco de ventanas. Adecuado para obtener colores semitransparentes y colores capaces de dar un efecto agradable y uniforme al artículo tratado. Una vez seco, se pueden repintar con varios acabados (pinturas de poliuretano, acrílicas y a base de agua).

Conforme a la norma UNI EN ISO 3679:2015, exento de clasificación ADR.

CÓDIGO	TIPO DE PIGMENTO	Color Índice	% p Pigmento	% p Dispersante	% p Sólido
BAJA 800	Dióxido de Titanio	P.W. 6	70	15	85
BAJA 807	Óxido de Hierro Amarillo	P.Y. 42	50	34	84
BAJA 812	Óxido de Hierro Rojo	P.R. 101	65	26	91
BAJA 844	Óxido de Hierro Amarillo Transparente	P.Y. 42	35	38	73
BAJO 805	Óxido de hierro rojo transparente	P.R. 101	35	38	73
BAJO 848B	Óxido de hierro marrón transparente	P.R. 101	45	31	76
BAJO 820	Amida aril amarilla	P.Y. 74	35	43	78
BAJO 821	Oranina didroanilina	P.O. 5	25	58	83
BAJO 808	Tóner de manganeso 2B	P.R. 48:4	25	52	77
BAJO 857	Rojo DDP	P.R. 254	25	43	68
BAJO 841	Violeta dioxazina	P.V. 23	10	67	77
Bajo 804	Phtalocianina de cobre beta azul NCNF	P.B. 15:4	25	49	79
Bajo 856	Phtalocianina de cobre alfa azul NCNF	P.B. 15:2	20	59	79
Bajo 836	Phtalocianina de cobre clorada verde	P.G. 7	20	59	79
Bajo 897	Negro de media jetitud MCF	P.BI. 7	20	59	79
Bajo 898	Negro tintante LCF	P.BI. 7	20	58	78
Bajo 899	Negro de alta jetitud HCF	P.BI. 7	12	66	78

Los datos anteriores deben considerarse valores nominales; pueden producirse variaciones durante el proceso de prueba de "color y poder tintóreo". NOTA: el rendimiento de la pasta en los productos especificados depende de la posible "relación" entre todos los componentes de una fórmula, por lo que siempre sugerimos una verificación precisa en la prueba de compatibilidad.